ANALISA PERBANDINGAN KOMPUTASI HIDROSTATIK KAPAL HIGH SPEED CRAFT MENGUNAKAN METODE PANEL *MESH* GENERATION

Romadhoni¹⁾, Septi Ayu. A¹, Edy Haryanto¹, Bobi Satria², Aprizawati²

¹⁾Jurusan Teknik Perkapalan Politeknik Negeri Bengkalis Jalan Bathin Alam Bengkalis Riau 28712 ²Jurusan Kemaritiman Politeknik Negeri Bengkalis Jalan Utama Simpang Ayam Bengkalis Riau 28751

Email: <u>romadhoni@polbeng.ac.id</u>, <u>septiayu@polbeng.ac.id</u>, <u>bobisatria@polbeng.ac.id</u>, <u>aprizawati@polbeng.ac.id</u>, <u>edyharyanto@polbeng.ac.id</u>

Abstrak

Hidrostatik merupakan salah satu komponen penting yang menjadi dasar awal dalam proses perencanaan kapal. Dengan dimulai memberi input ukuran utama kapal yaitu berupa L lebar kapal, B lebar badan kapal, H tinggi kapal selanjutnya kemudian diolah menjadi persamaan parametris dan diproses dengan surface fitting sehingga menghasilkan vertek dalam ruang 3-D, dari data tersebut kemudian diolah menjadi persamaan parametris dan diproses dengan surface fitting sehingga menghasilkan vertek dalam ruang 3-D, dari data tersebut kemudian diolah melalui sejumlah rumusan, baik itu berupa luas, volume dan momen inersia digambarkan dalam bentuk kurva hidrostatik untuk mengetahui kareteristik-kateristik badan kapal berdasarkankan sart air yang di butuhkan. Model pada penelitian ini adalah kapal High Speed Craft dengan Panjang 38 m, lebar 7.6 m, tinggi 3.65 m dan sarat 1.89 m. Pada penelitian akan membandingkan pengambaran 2 model kapal mengunakan panel *mesh* geration pada software Hydrostat dan *Maxsurft* dengan metode panel surface. Hasil kalkulasi yang didapat bahwa nilai hidrostatik propertis pada masing-masing metode *mesh* geration dan panel surface adalah Displasmen 24,54 ton, 240,5 T on WPA 235.68 M2 dan 234.64 M2, WSA 285.8 m² dan 284.055 KB 1.308 dan 1.302 LCF 15.825 dan 15.797 serta BM 4.282 dan 4.265 dengan deviasi selisih 0,004 atau kurang dari 2 % sehingga hasil dari validasi pengambaran model kapal metode *mesh* generation telah berhasil sehingga dapat dilanjutkan pada proses selanjutnya yakni analisa seakeeping kapal.

Kata kunci: Hidrosatik, high-speed craft panel, mesh generation, hydro star

Abstract

Hydrostatics is an important component that is the initial basis for the ship planning process. Starting by inputting the main dimensions of the ship, namely L, the width of the ship, B, the width of the ship's hull, H, the height of the ship, then processing into a parametric equation and processing with surface fitting to produce nodes in 3D space, from this data it is then processed through several formulas, both in the form of area, volume and moment of inertia which are depicted in the form of a hydrostatic curve to determine the characteristics of the ship's body. based on water requirements. The model in this research is a High-Speed Craft ship with a length of 38 m, width of 7.6 m, height of 3.65 m, and draft of 1.89 m. This research will compare the depiction of 2 ship models using panel *mesh* generation in Hydrostar and *Maxsurft* software with the panel surface method. The calculation results show that the hydrostatic property values for each *mesh* and panel surface generation method are Displacement 24.54 tonnes, WPA 240.5 tonnes 235.68 M2 and 234.64 M2, WSA 285.8 m2 and 284.055 KB 1.308 and 1.302 LCF 15.825 and 15.797 and BM 4.2 82 and 4.265 with a deviation of 0.004 or less than 2% so that the results of the validation of the *depiction* of the *ship* model have been successful so that it can be continued in the next process, namely ship seakeeping analysis.

Keywords: Hydrostatic, high-speed craft panel, mesh generation, hydro star

1. PENDAHULUAN

Proses desain kapal merupakan pekerjaan arsitek kapal sesuai dengan kebutuhan dan permintaan oleh pemesan kapal (*owner*) dan tentunya dapat memenuhu tujuan dan misi yang diinginkan. Dalam prosers desain kapal akan melibatkan banyak pihak diantaranya aristek, pihak galangan dengan pemesan kapal/owner. Konsep proses desain yang komprehensif di gambarkan pada kosep desain spiral dari Evans, konsep ini terdiri dari empat fase, yaitu concept design, preliminary design, contract design, dan detail design, dimana pada setiap fase ini terdiri dari beberapa bagian kerja design yang berurutan dan bersambungan meliputi mission requirement, yang proportion and preliminary powering, lines and body planes, hydrostatic and Bonjean curves, floodable length and freeboard, hull machinery arrangements, and structure, powering, lightship estimate, capacities, trim, and intact stability, damaged stability, and cost *estimate*. [1]

Pada proses spiral desain dapat di lakukan setelah *mission requirement* diterima, dilanjutkan dengan mencari ukuran utama dari kapal-kapal pembanding, regresi liner, atau kepal yang ada sehingga dapat menentukan *payload* atau ukuran mendekati dengan kapasitas yang minta oleh *owner* atau pemilik kapal. [2]

Selanjutnya, data-data yang diperoleh dari hasil regresi linier digunakan untuk pembuatan lines plan body plan. dan Penggambaran lambung kapal pada sebidang kertas gambar dinamakan rencana garis (lines plan/ship's lines/lines), bentuk lambung kapal secara umum harus mengikuti kebutuhan daya apung, stabilitas, kecepatan, kekuatan mesin, olah gerak dan yang penting adalah kapal bisa dibangun. Banyak sekali software yang di gunakan oleh Arsetek untuk merancang dan mendesain sebuah kapal diantaranya maxsurf, solidwork, rhinoceros. catia, dan lain sebagainya. HydroSTAR yang dikembangkan oleh Bureau Veritas merupakan salah satu software hidrodinamik dimana konsepnya adalah Panel Mesh Generation yang dilakukan secara geometri [3]. Dalam penelitian akan melihat perbandingan hidrostatik propertis computation model mengunakan mesh generation dengan mengunakan metode shape surface pada model kapal High speed Craft HSC.

2. METODE

2.1 Mesh Generation

Meshing adalah proses pembentukan elemen-elemen kecil yang membangun model digital dari suatu objek atau produk. Teknik ini digunakan untuk membagi objek menjadi bagian-bagian yang lebih kecil sehingga memungkinkan simulasi numerik yang lebih akurat dan efektif.

Generasi *mesh* adalah praktik membuat *mesh*, pembagian ruang geometris kontinu menjadi sel geometris dan topologi diskrit. Seringkali sel-sel ini membentuk kompleks sederhana. Biasanya sel mempartisi domain

masukan geometris. Sel *mesh* digunakan sebagai perkiraan lokal diskrit dari domain yang lebih besar.

Pembuatan *mesh* adalah salah satu tahap pra-pemrosesan yang paling penting untuk simulasi numerik. Hal ini mengacu pada proses diskritisasi domain menggunakan beberapa jumlah node dan elemen. Pembuatan *mesh* dapat diklasifikasikan menjadi dua jenis: *mesh* terstruktur dan *mesh* tidak terstruktur. Untuk mengetahui *mesh* yang paling efektif untuk suatu permasalahan tertentu ada suatu metode yang dapat digunakan. Metode tersebut disebut dengan *Mesh Independence Test* atau *Grid Independence Test*.

Umumnya, ketika jaringan *mesh* dihasilkan dengan menerapkan metode konfigurasi grid, suatu kualitas jaringan dapat dihasilkan di bagian dalam objek. Namun, kualitas elemennya tergantung pada jaring dasar termasuk objeknya. Pada bagian ini, metode konfigurasi grid diterapkan pada bentuk permukaan melengkung dimana pembuatan jaring adalah yang paling sulit.

2.2 Menghitung Hidrostatik

Menghitung masing-masing luas station kemudian dintegralkan kearah memanjang kapal, maka akan diperoleh volume *displacement* kapal (V) tersebut mengunakan formulasi : [4]

 $V = 2 \times 1/3 \times 1/3 \times h \times h' \times \Sigma(YS')S$

h = jarak antar station (m)

h' = jarak antar sarat (m)

Dari luas garis air untuk masing-masing sarat kapal selanjutnya diintegralkan secara vertikal, sehingga diperoleh volume kapal (V) dengan formulasi: [4]

V = $2 \times 1/3 \times 1/3 \times h \times h' \times \Sigma(YS)S'$

h = jarak antar station (m)

h' = jarak antar sarat (m)

 Σ (YS)S' = jumlah perkalian $\frac{1}{2}$ lebar kapal dengan faktor Simpson baik secara horisontal dan vertikal. Selanjutnnya menghitung CB, CF, LCF LCF. [4]

2.3 Menghitung Wetted Surface Area (WSA)

Untuk menghitung luas seluruh bidang permukaan yang terdapat pada sisi kulit kapal yang tercelup air dalam satuan meter persegi. Biasanya luas permukaan basah atau WSA digunakan untuk megnkalkulasi kebutuhan cat yang di butuhkan untuk bagian badan kapal di bawah garis air. Bila bisa diprediksi satu liter / kaleng cat bisa dipakai dalam satuam m², maka bisa dihitung kebutuhan cat dalam satuan liter/ kaleng. [4]

Untuk menghitung WSA formulanya adalah sebagai berikut:

WSA = $2 \times 1/3 \times h \times \Sigma$ HG

h = jarak antar station (m)

 Σ HG = jumlah perkalian panjang bentangan station dengan faktor Simpson

Pada pada kondisi sarat nol maka nilai WSA akan secara otomatis menjadi sama dengan harga WPA. Jadi WSA dan WPA berada pada satu titik. Selanjutnya untuk kapal yang menggunakan *rise of floor*, maka nilai WSA yang diperoleh tidak akan sama dengan nol, hal ini di sebabkan ½ lebar kapal pada sarat nol ada harganya, sebaliknya jika kapal menggunakan *rise of floor*, maka WSA tentu mendapat nilai nol pula. [4]

2.4 Menghitung *Water Plane Area* (WPA)

Luas bidang garis air kapal atau yang lebih di kenal dengan *Water Plan Area* (WPA) adalah potongan horisontal badan kapal dalam satuan meter persegi. WPA dapat dihitung melalui pengukuran masing-masing Vi lebar kapal pada tiap-tiap station untuk sarat tertentu. Sama seperti MSA jumlah station sebaiknya merupakan kelipatan 3 untuk mempermudah pengalian faktor simson dalam mencari luasan. Dari hasil pengukuran tersebut kemudian diintegralkan kearah horisontal, maka akan diperoleh hasil luas WPA.

Dimana :

WPA = 2x1/3xhx ZYS

h = jarak antar station (m) ΣYS = jumlah perkalian ½ lebar kapal dengan faktor Simpson kearah horisontal.

3. HASIL DAN PEMBAHASAN

3.1 Model Kapal High Speed Craft

Model pada Penelitian ini merupakan Kapal *crew boat* dengan kecepatan *service* 25 knot dengan mengunakan material alumunium dengan 3 mesin utama dan 2 mesin bantu. [5]

Parameter	Symbol	Satuan	Value
Overall Lenght	LOA	m	38
Length Between	LBP	m	34.71
Perpendicular			
Length Water line	LWL	m	35.5
Breadth Molded	Bmld	m	7.6
Height Molded	Hmld	m	3.65
Draft/Drought	Т	m	1.89
Coofesien Block	Cb		0.46
Coofesien Prismatik	Ср		0.795
Coofesien Midship	Cm		0.624
Service Speed	VS	Knot	25
Watted Area With	S	M^2	284.055
Zero Speed			
Displacement	Δ	ton	240.5

Untuk memodelkan kapal pada software Hydrostar sebagai input berupa file .hul berupa keywords yang menujukkan ukuran kapal, lebar jarak station dan identitas ordinat x,y dan z dari model kapal yang akan dibuat. Sedangkan file .mri merupakan *keywords* berisi bentuk dimensi bentuk haluan, buritan, tinggi draft dan jumlah panel yang diinginkan. Gambar 1 dan 2 merupakan input file .hul dan .mri untuk membuat kapal *crew boat model hull planing chine* (HPC), langkah-langkah tersebut juga dilakukan untuk membuat ketiga model *crew boat* lainnya. [6]

hpchul	- Notepad							08.8
File Edit	Format	View	Help					
Format 38 0.00 0 3.463 3.8 3.8 3.8 3.8 3.8 3.8 3.8 3.8 3.8 3.	4 7 0.976 1.186 1.194 1.825 1.89 2.738 3.65	000000000000000000000000000000000000000		1 4	dsolute length unit ressel length, width, r ongitudinal position o	number of sections of section, number	of poin	t the section
1.81 0.951 3.466 3.8 3.8 3.8 3.8 3.8 3.8 3.8 3.8	8 0.814 0.913 1.2 1.21 1.825 1.89 2.738 3.65	0000000						
3.619 0 1.56 3.469 3.8 3.8 3.8 3.8 3.8 3.8 3.8 3.8 3.8 3.8	8 0.671 0.913 1.211 1.225 1.825 1.89 2.738 3.65	0000000						
5,429 0 1,851 3,471 3,799 3,799 3,799 3,799 3,8 3,8	8 0. 541 0. 913 1. 221 1. 24 1. 825 1. 89 2. 738 3. 65	00000000						
7.238 0 2.023 3.469 3.797 3.798 3.798 3.798 3.799 3.8	8 0.417 0.913 1.232 1.253 1.825 1.89 2.738 3.65	00000000						
9.048	8							-
4				-				

Gambar 1. Input file .hul

🔲 hpc.mri - Notepad				
File Edit Format	View	Help		
hpc				*
HULF 4 hpc.hul IXDEF 1 TYPF 2 33.529 TYPA 21 6.909 DRAUGHT	!	A	format of .hul	file
MPAR 50 10 ABOVE 8 0				
*				▼ ⊞

Gambar 2. Input .mri

Setelah semua file input selesai, langkah selanjutnya adalah menghasilkan *mesh* secara otomatis dengan perintah hsmsh –ship nama_file pada program HydroSTAR seperti Gambar 3 berikut :





Gambar 4. merupakan tampilan pada jendela program Hydrostar, setelah mengetik perintah hsmsh -ship.namafile

Hstar>>>hsmsh -ship hpc	
Input file (1): hpc	
Iotal number of created panels = Iotal number of created points =	1766 1863
Number of panels below the waterline = Number of panels above the waterline = Number of panels with undefined group = Input file for HydroStar created is hpc.hst	600 518 648

Gambar 4. Tampilan jendela program Hydrostar perintah hsmsh –ship.hpc

Output dari langkah ini adalah file .hst yang kemudian digunakan untuk membaca *mesh* mengunakan langkah hslec nama_file.hst. seperti terlihat pada gambar 5 berikut:

\square			
🗐 hpc.hst	3/30/2015 11:09 PM	HST File	2,668 KB
hpc.bul	1/31/2015 10:03 AM	HUL File	3 KB
📄 hpc.mcn	2/8/2015 12:05 PM	MCN File	1 KB
hpc.mri	3/30/2015 11:06 PM	MRI File	1 KB
hpc.rao	4/22/2014 3:31 PM	RAO File	1 KB
hpc.rdf	2/8/2015 12:06 PM	RDF File	1 KB

Gambar 5. Output .hst file

3.2 Memanggil Mesh

Untuk membuat *mesh* dengan program hydrostar dilakukan mengunakan perintah hslec, yaitu untuk memangil file .hst yang dibuat sebelumnya. Langkah ini dapat dilakukan dengan mengetik perintah hslec file_name.hst pada jendela program hydroStar sperti Gambar 6. berikut :

****** 	HydroStar For	Experts U7.	1 bet	a ******
				<c>BU/DR 1991-2012</c>
HSlec - Reading geometrical da	ta.			
* ith node called i i Nb of bodies to be analyzed Nb symmetry of hull geometry Nb panels on hulls Nb segments along waterlines Nb panels outer waterplanes Nb hull panels over the waterli	not used. 1 600 71 336 0 ne 1166			
Reference length Gravity acceleration Reference point of incident way Body 1: reference point x= 15 y= 0 2= -0	1.000000 9.810000 e < 15.667346 .667346 center .000000 .585934	, 0.00000 of buoyancy	x= y= z=	15.667346 0.000000 -0.585934
Iotal clock time of operation w	as 0.42	s		
Gambar 6.	Tampilar	n prograi	n h	ydrostar untuk
	perintah	hslec		

3.3 Verifikasi Mesh

Setelah langkah-langkah diatas selesai dilakukan, langkah selajutnya adalah mengecek apakah *mesh* yang dibuat sudah benar atau masih terjadi kesalahan, dengan cara mengetik perintah hschk pada jendela program Hydrostar seperti Gambar 7. berikut:

Gambar 7. Perintah hschk

Gambar 8. merupakan tampilan jendela hydrostar untuk perintah hchk, ini dilakaukan untuk melihat tingkat akurasi model. Terlihat pada tampilan bahwa semua verikasi menunjukkan angka 0 pada semua item, maka *mesh* pada geometri model kapal sudah benar, verifikasi yang dilakukan meliputi:

- a. Area panel yang kosong
- b. Panel dengan kebihan surface
- c. Panel yang tidak selaras
- d. Kesalahan simetri



Gambar 8. Tampilan Jendela program Hydrostar untuk perintah hschk

3.4 Validasi model

Validasi model dilakukan untuk mengecek kesesuai antara model model yang dibuat pada dengan model kapal hydrostar aslinva. Pembuatan model pada program ini dengan melakukan pengukuran pada lines plan terhadap model-model yang telah dibuat pada software *maxsurf*, sebagai validasi dari model adalah pengambaran *hvdrostatic* propertis dari kedua software tersebut harus medekati dengan selisih kurang dari 2%. Hal ini dilakukan dengan mengecek hydrostatic propertis pada program jendela hydrostar dengan perintah hstat seperti Gambar 5.11 Berikut:

Gambar 9. Perintah hstat

Hydrostatik propertis dari pada program hydrostar adalah volume lambung (Vol Disp), permukaan basah (WSA), *waterplane area* (WPA), jarak metacenter (BM) dan center of buoyancy. Gambar 10 merupakan tampilan jendela program hydrostar keyword hstat.



Gambar 10. Tampilan Jendela program hydrostar untuk perintah hstat



Gambar 11. Hidrostatik pada Maxsurf

Hydrostatik propertis dari pada program *maxsurf* klik data pada menubar lalu pilih kalkulasi hidrostaik makan akan menampilkan seluluh nilai-nilai kreteria hidrostatik pada model yang telah di gambarkan seperti terlihat pada gambar 11 di atas.

3.5 Visualisasi Model

Ada beberapa perintah untuk menampilan visualisai model pada program hydrostar yaitu

perintah hvisu untuk menampilkan model sampai sarat, perintah hvisu –t untuk menapilan full model dengan tampilan 4D, dan perintah hview merupakan tampilan model untuk 5 D seperti Gambar 12 berikut:

	*****	HydroStar For Experts V7.1 beta	******
istar))huisu -t	1star>>hvisu -t 	HydroStar For Experts V7.1 beta	*****

Setelah menginput perintah hview pada jendela hydrostar maka secara otomatis jendela lain akan muncul untuk HVIEW 5D, Gambar 12 merupakan keempat model kapal crew boat yang didesain dengan mengunakan program hydrostar.



Gambar 12. Model HSC software HydroSTAR dan Maxsurf

Dari perhitungan yang di lakukan maka di dapat nilai hidrosatik propertis dari modelmodel yang dijalankan pada kedua software Maxsurf dan HidroSTAR diantaranya volume displasmen, water plane area, water surface area. KB LCB dan lain-lain memiliki nilai hampir Pada pemodelan vang sama. HydroSTAR Volume Displasmen HSC pada didapatkan 240.54 sedangkan ton pada perhitungan maxsurf didapatkan 240.5 ton sehingga dapat di simpulan bahawa metode

panel *mesh* generasion dapat diaplikasi pada proses perancangan kapal.

Tabel 2.	<i>Hydrostatic</i>	Properties	Computation
	~	1	1

Item	Maxsurf Panel Surface	Hydrostar Panel MeshGeneration
Disp (ton)	240,5	240,54
VDispM ³	234,64	234,67
WPA M ²	235,68	235,68
WSA M ²	284,55	285,8
KB	1.302	1.308
LCB	15.687	15.65
LCF	15.797	15.825
BM	4.265	4.282

Sedangkan untuk model lainnya dapat dilihat pada Tabel 3.1. Berdasarkan hasil dari HidroSTAR dan *Maxsurf* didapatkan selisih dari tiap-tiap model kurang dari 1% saja, selisih tidak terlalu besar sehingga model-model kapal yang dibuat pada program hydroSTAR dan *maxsurf* sudah benar sehingga dapat dilakukan perhitungan dan analisis selanjutnya.

UCAPAN TERIMA KASIH

Ucapan terimakasih kepada Klasifikasi Bereau Veritas (BV) perwakilan Indonesia terkait pemberian pemakaian *Software* Hydrostar dan kepada Pusat Penelitan Dan Pengabdian Masyarakat (P3M) Politeknik Negeri Bengkalis.

DAFTAR PUSTAKA

- D.R. Derrett, B-H Newnes, Ship Stability for Masters and Mates, London: Stanford Maritime, Fourth Edition, Revised, 1990.
- [2] Ngumar, H.S, Identifikasi Ukuran Kapal, Jakarta : Departemen Pendidikan Nasional, Direktorat Jendral Pendidikan Dasar dan Menengah, Direktorat Pendidikan Menengah Kejuruan, 2004.

- [3] Bureau Veritas, *Hydrostar for Experts User Manual*, Bureau Veritas Research Department, 2013.
- [4] Rawson, K. E, Basic Ship Theory, Volume1, Fifth Edition, Oxford: Butterworth Heinemann, 2001.
- [5] Endro, W.D, "High-Speed Ship Total Resistance Calculation (An Empirical Study)," *Jurnal Kapal* V11, No 1, 2014.
- [6] Oni, R., & Utama, I. K. A. P, "Analisa pengaruh bentuk lambung axe bow pada kapal high speed craft terhadap hambatan total kapal", *Jurnal Ilmu Pengetahuan dan Teknologi Kelautan*, 12(2), 78-87.
- [7] BKI, Volume III *Rules for Machinery* Installation, Jakarta, 2016.
- [8] Savitsky, D, On the Subject of High Speed Monohull, SNAME, Athens: Greece. M, 2003.